

Beladung

Füllmenge / Füllverhältnis	50 kg / 1:20	40 kg / 1:25	33 kg / 1:30
----------------------------	--------------	--------------	--------------

Wasserverdampfung

bei Füllverhältnis / bei Dampfheizung - 10 bar Sattedampf		1:25	95 l/h = 1,6 l/min
---	--	------	--------------------

Die Betriebsbedingungen beeinflussen die Verdampfung

Trommel

Durchmesser x Tiefe			1120 x 1000 mm
Volumen			1000 dm ³

Standardausführung

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> - Manuelle Be- und Entladung an der Frontseite - Schwenktür mit Sichtscheibe - Dampfheizung bis 15 bar - Stromart: 3/N ~ 50Hz, 400/230 V - Steuerung für Einzelrockner - Wärme- und Geräuschdämmung - Großes Flusenfilter mit Edelstahlgewebe - Thermostatisch-elekt. Über Trocknungssicherung ÜS - Innentrommel aus nichtrostenden Edelstahl - Radial-diagonale Luftführung | <ul style="list-style-type: none"> - Zentral-Trommelantrieb reversier. über Keilriementrieb - Thermostatisch-elekt. Temperaturregelung von Eintritts- und Ablufttemperatur (SAT) Dampfventil bauseits - Farbe: RAL 5018 türkisblau - Innentrommel mit Reversierung - Wartungs- und Reinigungsfreundlich - Maschinenausführung gemäß einschlägiger Sicherheitsvorschriften |
|---|---|

Sonderausstattungen

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> - Abkühlrichtung zeitgesteuert (cool down) - Umlufteinrichtung für optimalen Wäschefinish - Heizung für Heißöl (225° / 180° C)
3-Wege-Kolbensteuerventil bauseits - Heizung für Heißwasser (200° / 180° C)
3-Wege-Kolbensteuerventil bauseits - Sonderspannung, Sonderfrequenz - CSA- , Nema/UL-Vorschriften | <ul style="list-style-type: none"> - Sonderlackierung - Dampfventil für Dampfdruck bis 8 bar - Dampfventil für Dampfdruck bis 15 bar - Kippentladung selbsttätig nach der Frontseite, Dampf und Kondensleitungen bauseits inkl. Hubtüre mit Sichtscheibe (Dampf- und Kondensatleitungen mit festem Anschlusspunkt) |
|---|--|

Anschluss und Verbrauchswerte

	Anschlusswert	Verbrauch
Elektrik ohne Transporteinrichtungen	3,6 kW	3,1 kW
Sattedampf 10 bar	250 kg/h	195 kg/h
Nennwärmebelastung	110 kW	
Heißöl 225/180°C oder Heißwasser 200/180°C	4750 l/h	4750 l/h
Druckluft 6 bar, 6 Chargen/h Ansaugvolumen	0-65 l/h	0-50 l/h

Die Betriebsbedingungen beeinflussen den Verbrauch

Abluftwerte

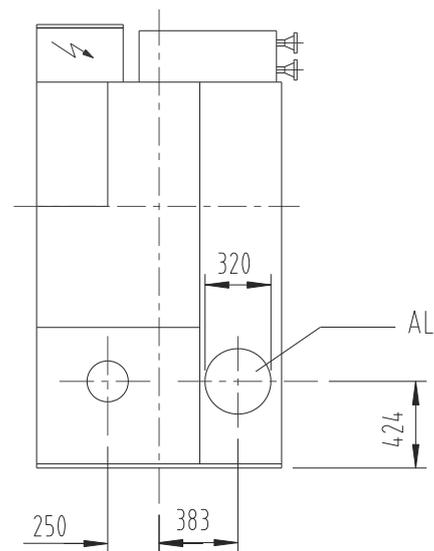
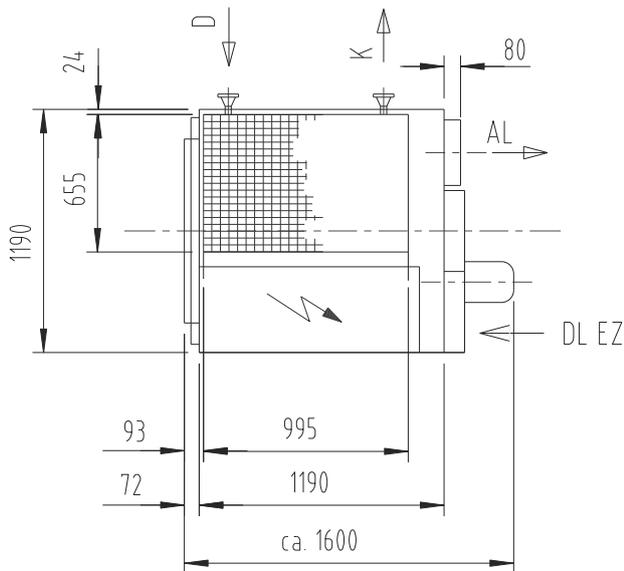
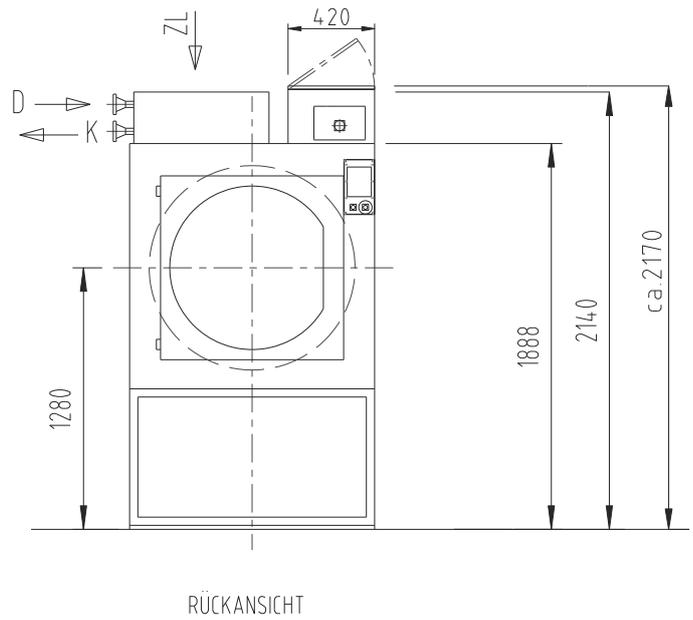
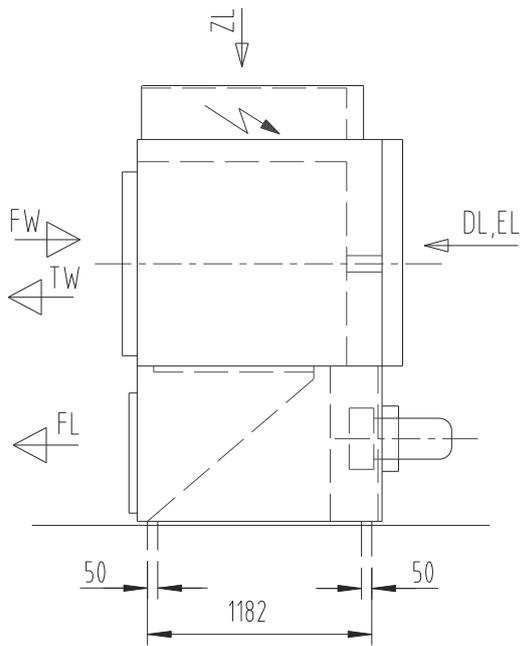
Abluftvolumen bei Umlufttrocknung	2200-3100 m ³ /h
Abluftvolumen bei Durchlufttrocknung + Abkühlvorgang (cool down) max.	4000 m ³ /h
Gegendruck aus baust. Abluftteilung max. zul.	2,8 mbar

Verpackung

Fußgestell demontiert	BxHxT ca.	1400x2350x1800 mm
-----------------------	-----------	-------------------

Gewicht

netto	540 kg
in Betrieb ca.	650 kg



Beheizung :
Heißöl / Heißwasser



- FW = feuchte Ware
- TW = trockene Ware
- AL = Abluft DN320
- ZL = Zuluft
- DL = Druckluft DN 6
- FL = Flusenentnahme
- EZ = Elektrozuileitung
- D = Dampf DN25
- K = Kondensat DN15

- Einbringöffnung:
- Höhe ca. 2250 mm
- Breite ca. 1250 mm
- Wandabstand ca. 600 mm
- Beleastung pro Fuß ca. 165 kg